

Ficha Técnica: 25/06/2020

70T91260000: GQS 50-15

FICHA DE BOMBA Y MOTOR

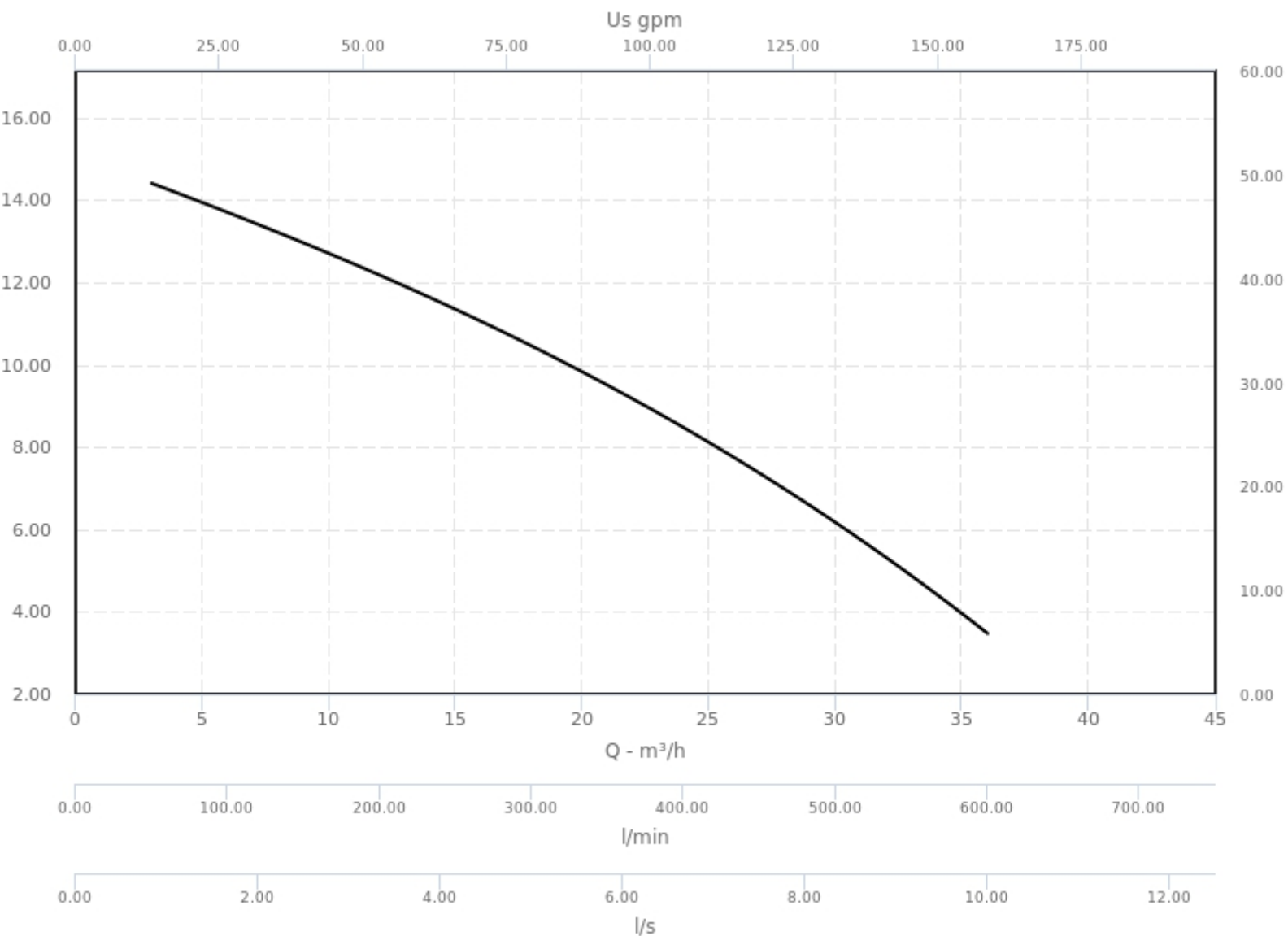
n (rpm):	2900	Un (V):	400
H max (m):	14.40	fq (Hz):	50
H min (m):	3.50	Polos:	2
Q min (mc/h):	3.00	In (A):	4
Q max (mc/h):	36.00	cosf:	0.76
Pn (kW):	1.50	Max temperatura de liquido	35
Pn (HP):	2.00	(°C):	
Fases de motor:	3~	Peso (kg):	19.310

MATERIALES

Asa:	Polypropylene (with frame in AISI 304)	Eje:	Cr-Ni steel 1.4301 EN 10088 (AISI 304)
Cuerpo bomba:	Cast iron GJL 200 EN 1561	Sello mecánico:	Ceramic Alumina-Carbon-NBR
Tapa del cuerpo:	Cr-Ni steel 1.4301 EN 10088 (AISI 304)	Sello mecánico superior:	Ceramic Alumina-Carbon-NBR
Rodete:	Cast iron GJL 200 EN 1561	Sello mecánico inferior:	Ceramic Alumina-Carbon-NBR
Camisa del motor:	Cr-Ni steel 1.4301 EN 10088 (AISI 304)	Sello lubricado en aceite:	Oil for food-Pharmaceutical machinery

Ficha Técnica: 25/06/2020

70T91260000: GQS 50-15



Ficha Técnica: 25/06/2020

70T91260000: GQS 50-15

DIMENSIONES (MM)

dn2: G 2
a1: 145.00 mm
fM: 505.00 mm
I1: 89.00 mm
I2: 94.00 mm
I3: 130.00 mm
I5: 264
p: 50

