

Ficha Técnica: 25/06/2020

70T91110000: GQS 50-9

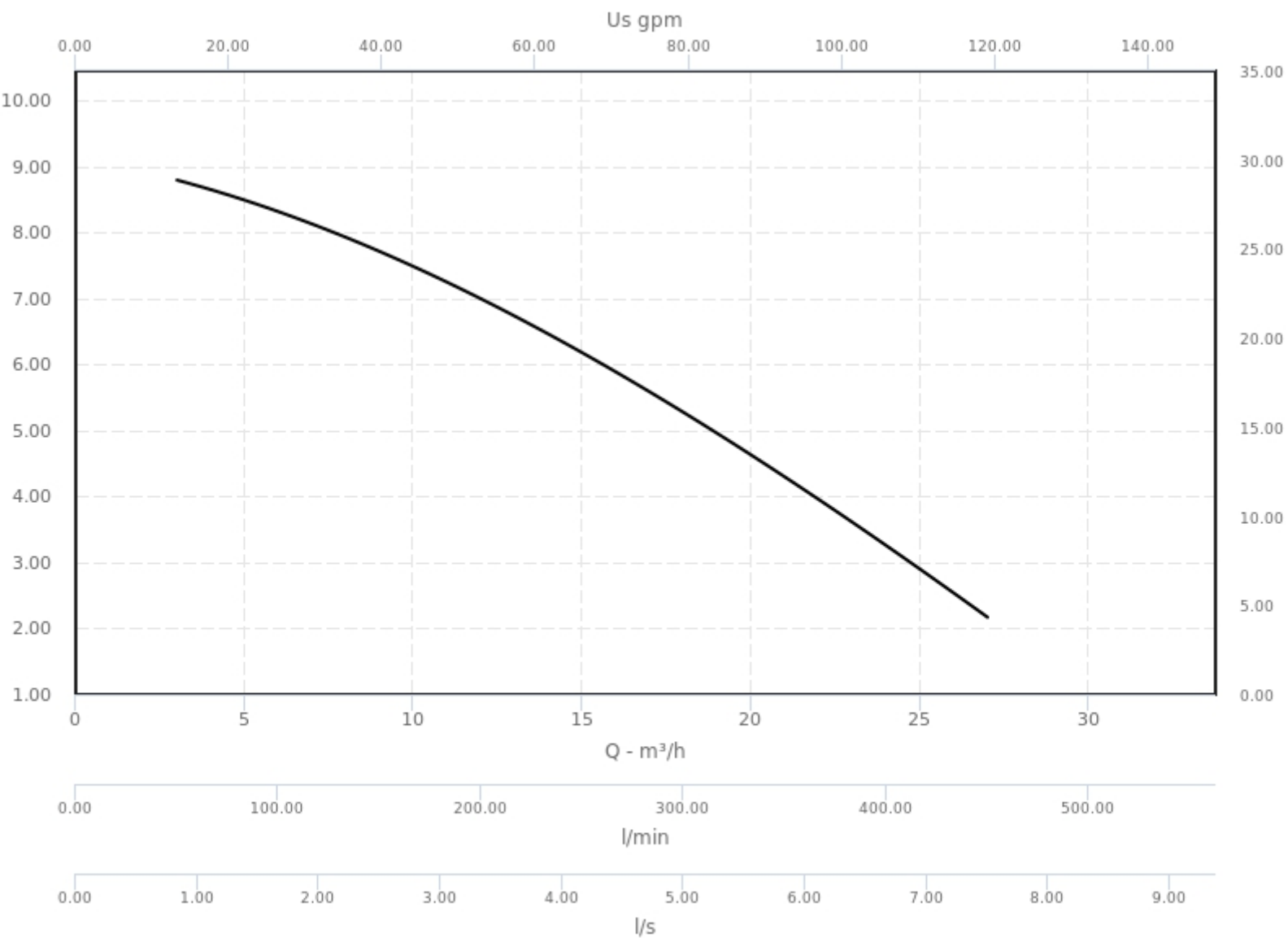
FICHA DE BOMBA Y MOTOR

n (rpm):	2900	Un (V):	400
H max (m):	8.80	f_q (Hz):	50
H min (m):	2.20	Polos:	2
Q min (mc/h):	3.00	I_n (A):	1.8
Q max (mc/h):	27.00	cosφ:	0.88
P_n (kW):	0.75	Max temperatura de liquido (°C):	35
P_n (HP):	1.00	Peso (kg):	15.000
Fases de motor:	3~		

MATERIALES

Asa:	Polypropylene (with frame in AISI 304)	Eje:	Cr-Ni steel 1.4301 EN 10088 (AISI 304)
Cuerpo bomba:	Cast iron GJL 200 EN 1561	Sello mecánico:	Ceramic Alumina-Carbon-NBR
Tapa del cuerpo:	Cr-Ni steel 1.4301 EN 10088 (AISI 304)	Sello mecánico superior:	Ceramic Alumina-Carbon-NBR
Rodete:	Cast iron GJL 200 EN 1561	Sello mecánico inferior:	Ceramic Alumina-Carbon-NBR
Camisa del motor:	Cr-Ni steel 1.4301 EN 10088 (AISI 304)	Sello lubricado en aceite:	Oil for food-Pharmaceutical machinery

Ficha Técnica: 25/06/2020

70T91110000: GQS 50-9

DIMENSIONES (MM)

dn2: G 2
a1: 145.00 mm
fM: 460.00 mm
l1: 89.00 mm
l2: 94.00 mm
l3: 130.00 mm
l5: 264
p: 50

